MEDITE® SMARTPLY®
INNOVATIVE TIMBER PRODUCTS





EXTREME

MEDITE® | tricoya®

MEDITE TRICOYA EXTREME (MTX) ist eine Hochleistungs-Holzwerkstoffplatte, die sich durch hervorragende Haltbarkeit und Dimensionsstabilität auszeichnet und daher in Anwendungsbereichen eingesetzt werden kann, die früher auf Produkte wie Beton, Kunststoffe oder Metalle beschränkt waren.

Dank der Kombination aus acetylierten Holzfasern und der Fertigungstechnologie von MEDITE eignet sich diese speziell entwickelte Platte für Anwendungen, bei denen herkömmliche Holzwerkstoffplatten nicht eingesetzt werden können.

Diese bahnbrechende Platte vereint die hervorragende Bearbeitbarkeit der MEDITE-Produkte mit einer Garantie von bis zu 50 Jahren bei oberirdischer Verwendung und 25 Jahren bei unterirdischer Verwendung und bietet Architekten, Planern und Designern damit einen völlig neuen Baustoff, der große gestalterische Flexibilität und unbegrenzte kreative Möglichkeiten eröffnet.

© SAM Mouldings

www.mdfosb.com

MEDITE®
DEFINING THE STANDARD OF MDF

DATENBLATT

EXTREME
MEDITE tricoya

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE



DAUERHAFT

Längere Dauerhaftigkeit, ideal für nasse Außen- und Innenbereiche.



50 JAHRE GARANTIE

Sicherheit durch eine 25-jährige Garantie für Installationen mit Erdkontakt und eine 50-jährige Garantie für Installationen ohne Erdkontakt.



VERBESSERTE STABILITÄT

Quell- und Schwindverformungen wurden deutlich reduziert.



GESTALTUNGSFREIHEIT

Die gleichen flexiblen Gestaltungs-, Befestigungs- und Bearbeitungsmöglichkeiten wie bei MDF.



GERINGERE WARTUNGSKOSTEN

Verlängerte Wartungsintervalle für Außenbeschichtungen.



IDEAL FÜR BESCHICHTUNGEN

Die verbesserte Stabilität und Dauerhaftigkeit erhöht die Lebensdauer der Beschichtung. Schäden an der Beschichtung haben keine Auswirkungen auf den Kern.



NACHHALTIGE PRODUKTION

FSC®-zertifiziert. Aus nachhaltiger Forstwirtschaft stammendes Holz.



RESISTENT GEGEN PILZBEFALL

Wirksamer Schutz gegen Pilzbefall*.



ERWÜNSCHTE LEBENSDAUER VON 60 JAHREN

Unabhängige Tests durch BRE zeigen eine erwartete Lebensdauer von 60 Jahren bei Verwendung im Außenbereich.

EIGNUNG

MEDITE TRICOYA EXTREME eignet sich aufgrund seiner Eigenschaften für vielfältige Anwendungen. Die Platten eignen sich für den Einsatz im Innenbereich bei Küchen- und Badezimmermöbeln, bei Fensterverglasungen sowie in Bereichen mit hohen Beanspruchungen, bei denen sie ständig fließendem Wasser ausgesetzt sind. Im Außenbereich wird MTX für Türen, Beschilderungen, Schaufenster, Gartenmöbel und Pflanzgefäße, Außenverkleidungen und Fassaden, Außenküchen und vieles mehr verwendet. Aufgrund der Dimensionsstabilität und Langlebigkeit der Platte eignet sie sich für eine Vielzahl von Projekten in unterschiedlichen Anwendungsbereichen, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich. Durch ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten eignet sie sich perfekt sowohl für kleine Einzelprojekte als auch für große, detailreiche Konstruktionen.

Mit einer 50-jährigen Garantie für oberirdische Anwendungen und einer 25-jährigen Garantie für unterirdische Anwendungen gewährleistet MEDITE TRICOYA EXTREME, dass die Projekte, in denen das Produkt zum Einsatz kommt, auf absehbare Zeit ihr ansprechendes Aussehen behalten werden. MTX bietet die Gestaltungsfreiheit von MDF für den Innenbereich und übertrifft dabei häufig die Langlebigkeit anderer Baumaterialien.

GRÖSSEN

MEDITE TRICOYA EXTREME wird in den folgenden Standardplattengrößen hergestellt.

Andere Größen und Stärken sind auf Anfrage erhältlich, vorbehaltlich bestimmter Mindestbestellmengen.

Abmessungen	Dicke
1220 x 2440 mm	4, 6, 9, 12, 15, 18 mm
1220 x 3050 mm	12, 15, 18 mm

*Oberflächenschimmel, Algen oder Moos können zwar dennoch entstehen, beeinträchtigen jedoch nicht die Leistungsfähigkeit der Platte.

EXTREME
MEDITE tricoya

SPEZIFIKATION UND LEISTUNG

MEDITE TRICOYA EXTREME wird gemäß den Anforderungen der Normen EN 13986 und EN 622-1 hergestellt und erfüllt die Anforderungen der Qualität MDF-H (Option 2) der EN 622-5. Das Produkt eignet sich für Anwendungen im Außenbereich, in feuchten Umgebungen mit Bodenkontakt gemäß der Nutzungsklasse 4 der EN 335.

MEDITE TRICOYA EXTREME ist hellbraun und wird standardmäßig vorgeschliffen geliefert.

Gemäß EN13986 entspricht das Brandverhalten von MEDITE TRICOYA EXTREME bei einer Mindestdicke von 9 mm der Euroklasse E.

TRANSPORT, LAGERUNG UND HANDHABUNG

Die korrekte Lagerung und Handhabung sind für alle Holzwerkstoffplatten wichtig, da sie die Qualität der von uns gelieferten Platten gewährleisten und sicherstellen, dass sie den erwarteten Standards entsprechen.

Die Platten sollten flach auf einer ebenen Fläche gestapelt werden, wobei alle vier Kanten bündig anliegen. Dabei muss ein ausreichender Abstand zum Boden eingehalten werden, um etwaiges Spritzwasser zu vermeiden. Feuchtigkeitsbeständige Platten vertragen hohe Luftfeuchtigkeit. Der direkte Kontakt mit Wasser sollte jedoch vermieden werden, um ästhetische Oberflächenschäden zu verhindern.

Werden die Platten auf Latten gestapelt, sollten diese eine einheitliche Dicke aufweisen und in Abständen von maximal 600 mm angeordnet sein; der Überstand an den Enden und Kanten sollte 150 mm nicht überschreiten. Beim Stapeln dünner Platten (6 mm oder weniger) wird empfohlen, diese über ihre gesamte Fläche mit einer dickeren Platte (≥ 18 mm) abzustützen.

Das Stapeln von Platten auf ihren Kanten sollte vermieden werden. Sollte aus Platzgründen nur ein Stapeln auf der Kante möglich sein, dürfen die Kanten nicht in direkten Kontakt mit dem Boden kommen, um eine mögliche Feuchtigkeitsaufnahme oder Beschädigungen an den Kanten zu vermeiden.

Die Nichtbeachtung der schriftlichen Lagerungsrichtlinien kann zu einer verminderten Plattenqualität führen und das Produkt aufgrund dauerhafter Verformung oder Biegung unbrauchbar machen.

Während des Transports müssen die Platten vor Wasser und strukturellen Beschädigungen geschützt werden. Beim Anheben, Bewegen und Stapeln von Platten sollte ein Kantenschutz angebracht werden, um Beschädigungen durch die Hebeseile und/oder Gabelstaplerzinken zu vermeiden.

Beim Umgang mit fertig bearbeiteten Platten ist es unbedingt erforderlich, Beschädigungen oder Verschmutzungen der fertigen Oberflächen zu vermeiden. Fertig bearbeitete Platten sollten vom Stapel gehoben und nicht verschoben werden. Eine unsachgemäße Handhabung von Holzwerkstoffplatten kann entweder zu Beschädigungen der Platten oder zu Verletzungen des Bedieners führen. Daher ist es wichtig, dass korrekte Handhabungstechniken angewendet werden.

EXTREME
MEDITE tricoya

FEUCHTIGKEITSGEHALT UND AKKLIMATISIERUNG

MEDITE TRICOYA EXTREME wird mit einem Feuchtigkeitsgehalt von weniger als 5 % unter Einhaltung enger Maßtoleranzen hergestellt. Daher ist es wichtig, die Platten so zu konditionieren, dass ihr Feuchtigkeitsgehalt zum Zeitpunkt der Installation möglichst nahe an ihrem endgültigen Feuchtigkeitsgehalt im Betrieb liegt, um Komplikationen nach der Installation zu vermeiden. Der Feuchtigkeitsgehalt von MTX sollte vor der Verarbeitung und Beschichtung unter 10 % liegen.

MEDITE TRICOYA EXTREME-Platten sollten zwei bis drei Tage vor dem Zuschneiden, der Endbearbeitung und der Montage an die endgültige Umgebung akklimatisiert werden. Durch das Stapeln von Platten mit Abstandshaltern lässt sich die Luftzirkulation während der Akklimatisierung verbessern. MTX ist zwar feuchtigkeitsbeständig, aber nicht wasserdicht. Das bedeutet, dass die Platten aufgrund des Herstellungsprozesses noch geringe Mengen Wasser aufnehmen. Dies hat jedoch keine negativen Auswirkungen auf die Eigenschaften der Platten. Es ist jedoch weiterhin unerlässlich, sicherzustellen, dass die Platte vor der Installation ausreichend für ihre endgültige Einsatzumgebung akklimatisiert wird. Die Feuchtigkeitsbeständigkeit von Holzwerkstoffplatten variiert je nach Produkttyp und Spezifikation.
Die Verwendung eines Produkts in der falschen Nutzungsklasse kann zu mangelhafter Leistung oder vorzeitigem Ausfall führen.

Werden die Platten nicht ausreichend akklimatisiert, kann dies zu Leistungsproblemen wie Verziehen oder Verwinden führen.

SCHNEIDEN UND BEARBEITEN

MEDITE TRICOYA EXTREME lässt sich genauso wie andere Holzwerkstoffplatten zuschneiden, bearbeiten und verwenden; die Bearbeitbarkeit bleibt unverändert. Es ist wichtig, die bewährten Verfahren der Holzbearbeitung einzuhalten (scharfe Schneidwerkzeuge, ausreichende Abstützung von Sägen und Fräsern, Staubabsaugung usw.), da dies dazu beiträgt, auf sichere Weise ein qualitativ hochwertiges Ergebnis zu erzielen.

Ein hoher Feuchtigkeitsgehalt in der Platte beeinträchtigt die Schnittqualität und sollte daher nach Möglichkeit vermieden werden. Die Platten sollten nach der Akklimatisierung auf die gewünschte Größe zugeschnitten werden, wenn ein enger Schnitt erforderlich ist. Dabei ist darauf zu achten, dass der Feuchtigkeitsgehalt der Platte beim Bearbeiten so nah wie möglich an ihrem endgültigen Feuchtigkeitsgehalt im Einsatzbereich liegt.

MEDITE-Produkte sind vorgeschliffen und bieten eine glatte Oberfläche, die direkt lackiert oder laminiert werden kann. Vor dem Aufbringen sehr dünnen Oberflächenfolien kann es jedoch ratsam sein, die Oberfläche noch einmal leicht mit Schleifpapier der Körnung 200 anzuschleifen. Ein übermäßiges Schleifen der Oberflächen sollte vermieden werden, da dies zu Unebenheiten auf der Oberfläche führen kann, die wiederum Verformungen zur Folge haben können.



EXTREME
MEDITE tricoya

LAMINIEREN UND BESCHICHTEN

MEDITE TRICOYA EXTREME ist ein geeigneter Untergrund für Farben, Beizen, Lacke und Strukturputze und kann mit Hoch- und Niederdrucklaminaten, Papier und PVC-Folien furniert und laminiert werden. MTX kann mit herkömmlichen Farben, Lacken und Lasuren gestaltet werden. Dabei ist zu beachten, dass die entsprechenden Grundierungen verwendet werden müssen. Es sind einige Außenlacke mit UV-Absorbern erhältlich, die bei der Verwendung im Außenbereich die Farbe und die Qualität der Beschichtung erhalten. Die jeweilige Eignung sollte mit dem Lackhersteller geklärt werden.

Für die Anwendung auf MTX-Platten eignen sich verschiedene Lack- und Beschichtungssysteme. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website oder kontaktieren Sie uns. Um eine optimale Qualität zu gewährleisten, sind bei der Beschichtung von MEDITE TRICOYA EXTREME-Platten stets die Richtlinien des Lackherstellers zu beachten. Da sich alle Lacke an scharfen Kanten oder Ecken tendenziell ablösen, wird empfohlen, Ecken und Kanten durch maschinelle Bearbeitung oder leichtes Schleifen auf einen Mindestradius von 3 mm abzurunden, um die Haftung des Lacks zu verbessern und eine gleichmäßige Schichtdicke zu gewährleisten. Dies ist besonders wichtig bei Platten, die äußeren Witterungseinflüssen ausgesetzt sind. Die Kanten von MTX-Platten sind poröser als die Plattenoberflächen. Daher ist die Absorption an den Kanten größer als auf der Vorderseite. Es muss darauf geachtet werden, dass die Kanten ausreichend mit einer Stirnholzversiegelung abgedichtet werden, die mit dem Beschichtungssystem kompatibel ist. Es wird empfohlen, auf die Verwendung von Lacken oder Beschichtungen zu verzichten, die Calciumcarbonat enthalten, da dieses mit MEDITE TRICOYA EXTREME schlecht reagieren und Blasenbildung an der Oberfläche verursachen kann. Bitte wenden Sie sich an Ihren Beschichtungslieferanten, um weitere Informationen zu erhalten.

MEDITE TRICOYA EXTREME muss nicht beschichtet werden, um seine Haltbarkeit und Formbeständigkeit zu gewährleisten. Die Leistungsfähigkeit des Produkts bleibt davon unberührt. MEDITE TRICOYA EXTREME ist jedoch anfällig für Witterungseinflüsse, wenn es den Bedingungen im Freien ausgesetzt ist. Die Plattenoberfläche wird durch UV-Licht beeinträchtigt, was bedeutet, dass sie bei längerer Sonneneinstrahlung grau zu werden beginnt. Unter bestimmten Bedingungen kann es auf der Oberfläche der Platte zu Schimmel-, Algen- oder Moosbefall kommen. Dies hat jedoch keinen Einfluss auf die Leistung der Platte. Die freiliegende Oberfläche kann zudem mit einem Fungizid behandelt werden, um jeglichen zusätzlichen Bewuchs auf der Oberfläche zu entfernen. In solchen Fällen sollten Sie die bewährten Verfahren befolgen. Kontaktieren Sie MEDITE SMARTPLY für weitere Informationen.

Auf MEDITE-Platten können Holzfurniere, Kunststofflaminate, Papier und Folien aufgebracht werden. Die Oberflächen der MTX-Platten sind im Auslieferungszustand mit 120er-Körnung geschliffenen. Sie können mit feinerem Schleifpapier nachgeschliffen werden, um glattere Oberflächen zu erzielen. Für den Herstellungsprozess und die Endanwendung des fertigen Produkts sollte der geeignete Klebstoff ausgewählt werden. In den meisten Anwendungsfällen ist der Einsatz eines Ausgleichslaminats oder Furniers erforderlich, um eine Verformung der Platten zu vermeiden.

MEDITE TRICOYA EXTREME erfüllt die Anforderungen der Klasse D4 (Haltbarkeitskategorie) gemäß BS 4965 und eignet sich daher als Untergrund für dekorative Kunststofflaminate und Furniere in Bereichen, die häufig und über einen längeren Zeitraum fließendem oder kondensiertem Wasser ausgesetzt sind. Bei der Anwendung von Laminaten auf einem Untergrund für den Einsatz im Außenbereich ist es wichtig, die Nutzungsklasse des Laminats und die Klasse der verwendeten Klebstoffe zu berücksichtigen und sicherzustellen, dass diese für Anwendungen im Außenbereich geeignet sind. MEDITE TRICOYA EXTREME ist formstabil und behält seine Form auch bei Einwirkung verschiedener Witterungsbedingungen. Sollte das darauf aufgebrachte Laminat nicht die gleiche Stabilität aufweisen, kann dies unter Umständen zu Ablösungen führen. Wird nicht sichergestellt, dass die Laminate und Klebstoffe für die Anwendung geeignet sind, wird die Qualität des Substrats beeinträchtigt und seine Lebensdauer verkürzt.

EXTREME
MEDITE tricoya

BEFESTIGUNG UND VERKLEBUNG

MEDITE TRICOYA EXTREME-Platten können mit handelsüblichen Befestigungsmitteln für die Holzbearbeitung (Nägel, Schrauben oder Klammern), mit Klebstoffen oder einer Kombination aus Befestigungsmitteln und Klebstoffen (z. B. Holzdübel) befestigt werden. Aufgrund des Überschusses an Essigsäure in den Platten müssen die verwendeten Metallbefestigungen jedoch korrosionsbeständig sein und sollten idealerweise aus Edelstahl bestehen. Sie müssen der Qualität A2 oder A4 (EN 10088-1) oder AISI Typ 304 oder 316 entsprechen, und in anspruchsvollen Umgebungen und Anwendungen mit hoher Witterungsexposition sollten Befestigungselemente der A4-Qualität verwendet werden. Wenn Edelstahl, korrosionsbeständiges Aluminium oder CR-Messing nicht verfügbar sind, sollten Sie bei der Verwendung von Metallen geringerer Qualität Vorsichtsmaßnahmen treffen. Das Metall und/oder die MTX-Platte sollten beschichtet oder anderweitig voneinander getrennt werden, um direkten Kontakt zu vermeiden.

Bei Verwendung von Schrauben wird empfohlen, die Platte mit einem Durchmesser von mindestens 85 % des Schraubenkerndurchmessers vorzubohren. Beim Einsetzen in die Oberfläche sollten die Befestigungselemente mindestens 12 mm vom Rand der Platte und 25 mm von der Ecke der Platte entfernt sein. Bei der Montage an der Kante sollte der Befestigungspunkt mindestens 70 mm von der Plattenecke entfernt sein. Nägel und Klammern haben eine geringere Haltekraft als Schrauben und werden üblicherweise verwendet, um geklebte Verbindungen während der Aushärtezeit zu fixieren.

Klebstoffe können verwendet werden, um Platten zu fixieren, Oberflächenbehandlungen auf die Platten zu kleben oder Platten oder andere Holzwerkstoffe miteinander zu verbinden. MEDITE TRICOYA EXTREME lässt sich mit Holzleimsystemen auf Basis von Polyurethan (PU), Emulsionspolyisocyanat (EPI), Epoxidharz sowie Phenol-Resorcin-Formaldehyd (PRF) verkleben. Es wird empfohlen, die Kompatibilität eines Klebstoffs zu testen, um die Oberflächenqualität und die Leistungsfähigkeit zu bestimmen und den am besten geeigneten Klebstoff für Ihre Anwendung zu verwenden. Zu berücksichtigende Eigenschaften sind unter anderem Klebkraft, Feuchtigkeitsbeständigkeit und Haltbarkeit, Aushärtungszeiten, gegebenenfalls Kompatibilität mit anderen Materialien und Benutzerfreundlichkeit. Da sich MTX ideal für Außenanwendungen eignet, sollten Klebstoffe der Klasse D4 verwendet werden, da diese für diese Zwecke am besten geeignet sind. Die vom Klebstofflieferanten bereitgestellten Leitlinien zu bewährten Verfahren und Produktanwendungen sollten befolgt werden. Weitere Informationen finden Sie in unserem MTX-Produktleitfaden, der auf unserer Website zum Download bereitsteht.



EXTREME MEDITE® tricoya®

TECHNISCHES DATENBLATT

Eigenschaft	Standard	Einheit	4,0 mm	6,0 mm	9,0 mm	12,0 mm	15,0 mm	18,0 mm
Zugfestigkeit	EN 319	N/mm²	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm²	≥ 30,0	≥ 30,0	≥ 30,0	≥ 25,0	≥ 20,0	≥ 20,0
E-Modul	EN 310	N/mm²	≥ 3000	≥ 3000	≥ 3000	≥ 2500	≥ 2500	≥ 2500
Schraubenhaltevermögen (Front)	EN 320	N	-	-	-	-	900	900
Schraubenhaltevermögen (Kante)	EN 320	N	-	-	-	-	700	700
Dickentoleranz	EN 324-1	mm	± 0,15	± 0,15	± 0,15	± 0,15	± 0,15	± 0,15
Quelldicke (24 Std.)	EN 317	%	< 2,5	< 2,5	< 2,0	< 2,0	< 1,5	< 1,5
Maßveränderung								
Länge/Breite	EN 318	%	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
Dicke	EN 318	%	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Nach Siedetest – EN1087-1								
Zugfestigkeit	EN 319	N/mm²	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65



EXTREME MEDITE tricoya

QUALITÄT UND UMWELTZERTIFIZIERUNG

Alle für die Bau- und Tiefbauindustrie gelieferten MEDITE-Produkte sind CE-gekennzeichnet gemäß den Anforderungen der harmonisierten europäischen Norm für Holzwerkstoffe EN 13986 - Holzwerkstoffe für den Bau – Eigenschaften, Bewertung der Konformität und Kennzeichnung. Dies bietet Kunden und Anwendern die notwendige Gewissheit, dass MEDITE der europäischen MDF-Norm EN 622-5 entspricht und alle für das Produkt relevanten grundlegenden Anforderungen der Bauproduktenrichtlinie erfüllt.

MEDITE arbeitet nach einem integrierten Managementsystem (IMS) für Qualität (ISO 9001), Umwelt (ISO 14001), Arbeitsschutz (ISO 45001) und Energie (ISO 50001), das von der irischen Normungsbehörde (National Standard Authority of Ireland, NSAI) zertifiziert ist.

Alle MEDITE-Produkte werden aus Holz hergestellt, das vom Forest Stewardship Council® (FSC) zertifiziert ist, sowie aus anderen kontrollierten Quellen.

MEDITE arbeitet auf der Grundlage einer Industrieemissionslizenz (IED-Lizenz), die von der irischen Umweltschutzbehörde (Environmental Protection Agency, EPA) überwacht wird.



© Hergestellt von Kells Koonic Doors

FSC www.fsc.org FSC® C020700 The mark of responsible forestry

CE

EXTREME MEDITE tricoya

FORMALDEHYDEMISSIONEN – EU REACH UND CARB

Eine Überarbeitung der EU-Verordnung REACH (Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe) (mit Wirkung zum 06.08.2026) schreibt in Europa neue Grenzwerte für Formaldehydemissionen für alle Formaldehyd freisetzenden Produkte vor, einschließlich Holzwerkstoffplatten. Diese Beschränkung wird im Rahmen von Anhang XVII der EU-REACH-Verordnung (Formaldehydbeschränkung) eingeführt. Der Grenzwert der harmonisierten Norm für Holzwerkstoffe EN13986, bekannt als E1, beträgt 0,124 mg/m³. Die neue EU-REACH-Beschränkung senkt diesen Schwellenwert auf 0,062 mg/m³ für Holzwerkstoffe, und führt damit die Branchenklassifizierung E05 ein.

Die MEDITE TRICOYA EXTREME Platten werden ohne Zusatz von Formaldehyd hergestellt und erfüllen daher die niedrigeren Anforderungen der EU-REACH-Verordnung (E05).

Gemäß den Bestimmungen der von der California Air Resources Board (CARB) erlassenen Verordnung zur Kontrolle luftgetragener Schadstoffe (Airborne Toxic Control Measure, ATCM) und den darin enthaltenen Anforderungen an die Zertifizierung durch Dritte entsprechen alle MEDITE-Produkte den Anforderungen der CARB-Phase 2. Die zugelassene Drittzertifizierungsstelle (TPC) Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH – TPC Nr. W-08-010) ist von MEDITE beauftragt, die vierteljährliche Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle durchzuführen und die vorgeschriebenen Formaldehydtests vom akkreditierten EPH-Prüflabor durchführen zu lassen.



Chelsea Flower Show © Ollie Dixon



MEDITE® SMARTPLY®
INNOVATIVE TIMBER PRODUCTS

Wenn Sie weitere Informationen wünschen und/ oder technische Fragen haben, wenden Sie sich bitte an unser Kundenservice-Team.

UK: +44 (0) 1322 424900
Irland: +35 (0) 3518 10205
Frankreich: +33 (0) 9751 89830
Niederlande: +31 (0) 8588 86230
Belgien: +32 (0) 2808 6256

Da wir unsere technischen Datenblätter ständig aktualisieren, überprüfen Sie bitte auf www.mdfosb.com, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.

Dieses technische Datenblatt dient ausschließlich Informationszwecken. **MEDITE EUROPE DAC** und seine Vertreter übernehmen keinerlei Haftung oder Verantwortung. **MEDITE EUROPE DAC** hat angemessene Anstrengungen unternommen, um die Richtigkeit aller Ratschläge, Empfehlungen oder Informationen zu überprüfen. **MEDITE EUROPE DAC** behält sich das Recht vor, seine Produkte, Produktionsinformationen und sein Sortiment ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Empfehlungen für die korrekte Verwendung von **MEDITE TRICOYA EXTREME** dienen speziell dazu, die Langlebigkeit und Leistungsfähigkeit dieses Qualitätsprodukts im Einsatz zu gewährleisten. Es ist daher unerlässlich, dass diese Empfehlungen strikt befolgt werden.

Das Produkt ist für die Installation durch einen qualifizierten Fachbetrieb vorgesehen, der über Erfahrung mit dieser Art von Produkt verfügt. MEDITE EUROPE DAC kann nicht für Schäden haftbar gemacht werden, die aus der Nichteinhaltung dieser Empfehlungen oder aus Produktfehlern aufgrund unzureichender Konstruktion oder unsachgemäßer Verwendung dieses Produkts entstehen.

Um Ihnen umfassende Hinweise zur korrekten Verwendung von **MEDITE TRICOYA EXTREME** zu geben, verweist dieses technische Datenblatt auf relevante BS- und EN-Normen. MEDITE EUROPE DAC übernimmt keine Haftung für Ansprüche, die sich aus der Verwendung von Informationen ergeben, die aus solchen Quellen entnommen wurden.