MEDITE®
SMARTPLY®
INNOVATIVE TIMBER PRODUCTS





EXTREME

MEDITE® | tricoya®

MEDITE TRICOYA EXTREME (MTX) est un panneau à base de bois haute performance, présentant une durabilité et une stabilité dimensionnelle exceptionnelles qui lui permettent d'être utilisé dans des applications autrefois limitées à des produits tels que le béton, les plastiques ou les métaux.

L'association de fibres de bois acétylées et de la technologie de fabrication de MEDITE rend ce panneau spécialement conçu adapté aux applications dans lesquelles les panneaux traditionnels à base de bois ne peuvent être utilisés.

Combinant l'excellente usinabilité des produits MEDITE avec une garantie allant jusqu'à 50 ans hors sol et 25 ans enterré, ce panneau révolutionnaire offre aux architectes, aux prescripteurs et aux concepteurs un matériau de construction entièrement nouveau, permettant une grande flexibilité de conception et des possibilités de créativité infinies.

© SAM Mouldings

EXTREME
MEDITE® tricoya®

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

DURABLE
Plus durable, idéal pour les environnements humides extérieurs et intérieurs.

GARANTIE DE 50 ANS
Tranquillité d'esprit garantie grâce à une garantie de 25 ans pour les installations enterrées et de 50 ans pour les installations hors sol.

STABILITÉ AMÉLIORÉE
Le gonflement et le rétrécissement sont considérablement réduits.

LIBERTÉ DE CONCEPTION
Toute la flexibilité de conception, de fixation et d'usinage du MDF.

COÛTS D'ENTRETIEN RÉDUITS
Espacement des interventions d'entretien des revêtements extérieurs.

IDÉAL POUR L'APPLICATION D'UN REVÊTEMENT
La stabilité et la durabilité accrues du matériau prolongent la durée de vie du revêtement. Un revêtement endommagé n'affecte pas le cœur du panneau.

SOURCES ÉCORESPONSABLES
Certification FSC®. Bois issu de sources écoresponsables.

RÉSISTANT À LA DÉGRADATION FONGIQUE
Barrière efficace contre la pourriture fongique*.

DURÉE DE VIE PRÉVUE DE 60 ANS
Des tests indépendants réalisés par BRE indiquent une durée de vie prévue de 60 ans pour une utilisation en extérieur.

UTILISATION

Grâce à ses propriétés, MEDITE TRICOYA EXTREME convient à une large gamme d'applications. Il peut être utilisé en intérieur pour le mobilier de cuisine et de salle de bains, pour le cadre des fenêtres, ainsi que dans des conditions d'utilisation particulièrement exigeantes, avec une exposition permanente à un écoulement d'eau. En extérieur, le MTX est utilisé pour les portes, la signalétique, les devantures de magasins, le mobilier de jardin et les jardinières, les revêtements et façades extérieurs, les cuisines extérieures et bien plus encore. Grâce à sa stabilité dimensionnelle et à sa durabilité, ce panneau peut être utilisé pour une large gamme de projets dans différentes applications, aussi bien en intérieur qu'en extérieur. Ses diverses applications le rendent idéal aussi bien pour les petits projets ponctuels que pour les grandes constructions détaillées.

Garanti 50 ans pour les applications hors sol et 25 ans pour les applications enterrées, MEDITE TRICOYA EXTREME permet aux réalisations qui l'intègrent de conserver durablement leur esthétique. Le MTX offre la liberté de conception du MDF pour une utilisation intérieure tout en dépassant souvent la longévité d'autres matériaux de construction.

TAILLES

MEDITE TRICOYA EXTREME est disponible dans les dimensions de panneaux standard suivantes.

D'autres dimensions et épaisseurs sont disponibles sur demande, sous réserve de quantités minimales de commande.

Dimensions	Épaisseur
1220 x 2440 mm	4, 6, 9, 12, 15, 18 mm
1220 x 3050 mm	12, 15, 18 mm

*Des moisissures, des algues ou des mousses peuvent néanmoins se développer en surface, sans toutefois altérer les performances du panneau.

EXTREME
MEDITE tricoya

SPÉCIFICATIONS ET PERFORMANCES

MEDITE TRICOYA EXTREME est fabriqué conformément aux exigences des normes EN 13986 et EN 622-1 et est conforme aux exigences de la classe MDF-H (Option 2) de la norme EN 622-5. Il convient aux applications en extérieur, dans des environnements humides avec contact avec le sol tel que définis par la classe d'utilisation 4 de la norme EN 335.

MEDITE TRICOYA EXTREME est de couleur brun clair et est livré pré-poncé.

Conformément à la norme EN13986, la réaction au feu du MEDITE TRICOYA EXTREME d'une épaisseur minimale de 9 mm est de classe E.

TRANSPORT, STOCKAGE ET MANUTENTION

Un stockage et une manipulation corrects sont importants pour tous les panneaux à base de bois, car ils garantissent le maintien de la qualité des panneaux que nous fournissons et leur conformité aux normes attendues.

Les panneaux doivent être empilés à plat sur une surface plane, les quatre bords alignés et suffisamment éloignés du sol pour éviter tout risque d'éclaboussures d'eau. Les panneaux résistants à l'humidité peuvent tolérer des conditions d'humidité élevée, mais le contact direct avec l'eau doit être évité afin de prévenir tout dommage esthétique en surface.

Lorsqu'ils sont empilés sur des tasseaux, ceux-ci doivent avoir une épaisseur égale avec un espacement maximal de 600 mm, et le débord aux extrémités et sur les bords ne doit pas dépasser 150 mm. Lorsque des panneaux minces (6 mm ou moins) sont empilés, il est recommandé qu'ils soient soutenus sur toute leur surface par un panneau plus épais (≥ 18 mm).

Il convient d'éviter d'empiler les panneaux sur leur tranche. Lorsque l'espace disponible impose un stockage sur chant, les panneaux ne doivent pas être en contact direct avec le sol, afin d'éviter toute absorption d'humidité ou toute dégradation des chants.

Le non-respect des consignes de stockage écrites peut entraîner une réduction de la qualité des panneaux et rendre le produit inutilisable en raison d'une déformation ou d'un cintrage permanent.

Durant le transport, les panneaux doivent être protégés de toute infiltration d'eau ou de tout dommage structurel. Lors du levage, du déplacement et de l'empilage des panneaux, une protection des bords doit être prévue afin d'éviter les dommages causés par les cordes de levage et/ou les fourches de chariot élévateur.

Lors de la manipulation de panneaux préfinis, il est essentiel d'éviter tout dommage ou salissure sur les surfaces finies. Les panneaux préfinis doivent être soulevés de la pile et non pas glissés. Une manipulation incorrecte des panneaux à base de bois peut entraîner soit des dommages aux panneaux, soit des blessures à l'opérateur ; il est donc important d'utiliser des techniques de manipulation correctes.



EXTREME
MEDITE tricoya

TENEUR EN HUMIDITÉ ET CONDITIONNEMENT

MEDITE TRICOYA EXTREME est fabriqué avec une teneur en humidité inférieure à 5 %, et les panneaux sont produits avec des tolérances dimensionnelles très strictes. Il est donc important de conditionner les panneaux de manière à ce que leur taux d'humidité soit aussi proche que possible de leur taux d'humidité final en service au moment de l'installation, afin d'éviter toute complication ultérieure. La teneur en humidité du MTX doit être inférieure à 10 % avant traitement et application de revêtement.

Les panneaux MEDITE TRICOYA EXTREME doivent être acclimatés à l'environnement final pendant deux à trois jours avant d'être coupés, finis et fixés. Il est possible de conditionner les panneaux en les empilant avec des entretoises afin d'améliorer la circulation de l'air. Bien que le MTX soit stable à l'humidité, il n'est pas étanche. Ainsi, il absorbera toujours de petites quantités d'eau en raison du processus de fabrication, mais cela n'aura pas d'incidence négative sur les propriétés du panneau. Il reste essentiel de s'assurer que le panneau est correctement acclimaté à son environnement d'utilisation final avant son installation. La résistance à l'humidité des panneaux à base de bois varie selon le type de produit et les spécifications, et l'utilisation d'un produit dans une classe de service ou d'utilisation inappropriée peut entraîner de mauvaises performances ou une défaillance prématurée.

Un temps d'acclimation insuffisant des panneaux peut entraîner des problèmes de performance, tels que des déformations ou des cintrages.

DÉCOUPE ET USINAGE

MEDITE TRICOYA EXTREME peut être coupé, usiné et utilisé de la même manière que les autres panneaux à base de bois. Il n'y a aucun changement dans son usinabilité. Il est important de suivre les bonnes pratiques standard de travail du bois (outils de coupe affûtés, support adéquat pour les scies et les outils de coupe, aspiration des poussières, etc.), car cela contribuera à garantir un résultat de haute qualité en toute sécurité.

Un taux d'humidité élevé dans un panneau affectera la qualité de la coupe et doit donc être évité autant que possible. Les panneaux doivent également être coupés aux dimensions requises après conditionnement lorsqu'une coupe précise est nécessaire, en veillant à ce que le taux d'humidité lors de l'usinage du panneau soit aussi proche que possible de son taux d'humidité final en service.

Les produits MEDITE sont pré-poncés, offrant une surface lisse prête à être peinte ou stratifiée. Toutefois, si l'on applique des films de surface très fins, un léger ponçage supplémentaire avec un abrasif de grain 200 peut être conseillé. Il convient d'éviter un ponçage excessif des faces, car cela peut créer un déséquilibre en surface susceptible d'entraîner des déformations.



EXTREME
MEDITE tricoya

LAMINATION ET REVÊTEMENT

MEDITE TRICOYA EXTREME est un support adapté aux peintures, teintures, vernis et revêtements texturés, et peut être plaqué et stratifié avec des stratifiés haute et basse pression, du papier et des feuilles de PVC. Le MTX peut être décoré avec des peintures, des revêtements et des teintures classiques, en veillant à utiliser les apprêts appropriés. Il existe des vernis extérieurs avec absorbeurs d'UV qui préservent la couleur et la qualité du revêtement lorsqu'ils sont utilisés en extérieur. Il convient de consulter les fabricants de peinture pour déterminer si le produit convient.

Il existe différents systèmes de peinture et de revêtement adaptés aux panneaux MTX. Consultez notre site web ou contactez-nous pour plus d'informations. Suivez toujours les instructions du fabricant de peinture lors de l'application du revêtement sur les panneaux MEDITE TRICOYA EXTREME afin de garantir une qualité optimale. Il est recommandé d'arrondir les coins et les bords à un rayon minimum de 3 mm, par usinage ou léger ponçage, afin d'améliorer l'adhérence de la peinture et d'assurer une épaisseur de film continue, car toutes les peintures ont tendance à se rétracter à partir d'un bord ou d'un coin pointu. Ceci est particulièrement important pour les panneaux exposés aux conditions extérieures. Les chants des panneaux MTX sont plus poreux que leurs faces et présentent donc une absorption plus importante. Il convient de veiller à les traiter soigneusement à l'aide d'un produit de scellement pour bois de bout compatible avec le système de revêtement. Il est conseillé d'éviter d'utiliser des peintures ou des revêtements contenant du carbonate de calcium, car celui-ci peut mal réagir avec MEDITE TRICOYA EXTREME, provoquant des cloques en surface. Consultez votre fournisseur de revêtement pour obtenir des conseils.

MEDITE TRICOYA EXTREME ne nécessite aucun revêtement pour conserver sa durabilité et sa stabilité dimensionnelle. Les performances du produit resteront inchangées. Cependant, MEDITE TRICOYA EXTREME est sujet au vieillissement sous l'effet des intempéries lorsqu'il est utilisé en extérieur. Sa surface est sensible aux rayons UV, elle devient donc grise lorsqu'elle est exposée au soleil pendant de longues périodes. Dans certaines conditions, la surface du panneau sera affectée par la prolifération de moisissures, d'algues ou de mousse. Cela n'affectera toutefois pas les performances du panneau, et la surface exposée peut être traitée avec un fongicide pour éliminer toute croissance excessive en surface. Il convient de suivre les bonnes pratiques dans ces circonstances. Contactez MEDITE SMARTPLY pour plus d'informations.

Les placages de bois, les stratifiés plastiques, le papier et les feuilles métalliques peuvent être appliqués sur les panneaux MEDITE. Le MTX est livré avec une finition poncée au grain 120. Il peut être poncé avec des papiers plus fins pour obtenir des surfaces plus lisses. Il convient de sélectionner l'adhésif approprié en fonction du processus de fabrication et de l'application finale du produit fini. Dans la plupart des applications, l'utilisation d'un stratifié ou d'un placage d'équilibrage est nécessaire pour éviter la déformation du panneau.

MEDITE TRICOYA EXTREME est conforme aux normes de la classe D4, catégorie de durabilité, de la norme BS 4965, il est donc un support adapté aux plastiques stratifiés décoratifs et aux placages dans les zones fréquemment et durablement exposées à l'eau courante ou à la condensation. Lors de l'application de stratifiés sur un substrat destiné à une utilisation en extérieur, il est important de prendre en compte la classe d'utilisation du stratifié et la classe des adhésifs utilisés, en s'assurant qu'ils conviennent aux applications extérieures. MEDITE TRICOYA EXTREME conserve sa stabilité dimensionnelle lorsqu'il est exposé à différentes conditions climatiques. En revanche, le stratifié qui y est collé peut ne pas présenter la même stabilité, ce qui risque d'entraîner un délaminage. L'utilisation de stratifiés ou de colles inadaptés à l'usage prévu compromettra la qualité du support et réduira sa durée de vie.



EXTREME
MEDITE tricoya

FIXATION ET COLLAGE

Les panneaux MEDITE TRICOYA EXTREME peuvent être fixés à l'aide de fixations standard pour le travail du bois (clous, vis ou agrafes), d'adhésifs ou d'une combinaison de fixations et d'adhésifs (par exemple, des chevilles en bois). Cependant, en raison de l'excès d'acide acétique présent dans les panneaux, les fixations métalliques utilisées doivent être résistantes à la corrosion, et être idéalement en acier inoxydable. Elles doivent être de qualité A2 ou A4 (EN 10088-1) ou de type AISI 304 ou 316, alors que des fixations de qualité A4 doivent être utilisées dans des environnements difficiles et des applications à niveau d'exposition élevé. À défaut d'acier inoxydable, d'aluminium résistant à la corrosion ou de laiton naval, l'emploi de métaux de qualité inférieure exige certaines précautions. Le métal et/ou Le MTX doivent être recouverts ou séparés d'une autre manière afin d'éviter tout contact direct.

Lors de l'utilisation de vis, il est recommandé de pré-percer le panneau à un diamètre d'au moins 85 % du diamètre du noyau de la vis. Lors de leur insertion en surface, les fixations doivent se trouver à au moins 12 mm du bord du panneau et à 25 mm du coin du panneau. Lorsqu'elle est insérée dans le bord, la fixation doit se trouver à au moins 70 mm du coin du panneau. Les clous et les agrafes ont une capacité de maintien inférieure à celle des vis et sont généralement utilisés pour maintenir les joints collés pendant le temps de prise.

Des adhésifs peuvent être utilisés pour fixer les panneaux, coller les finitions de surface sur les panneaux ou assembler des panneaux ou d'autres produits à base de bois. MEDITE TRICOYA EXTREME peut être collé avec des systèmes de colle à bois polyuréthane (PU), polyisocyanate en émulsion (EPI), époxy et phénol résorcinol formaldéhyde (PRF). Il est recommandé de tester la compatibilité d'un adhésif afin de déterminer la qualité de finition et les performances, et d'utiliser l'adhésif le plus adapté à votre application. Les attributs à prendre en compte incluent la résistance de la colle, sa résistance à l'humidité et sa durabilité, les temps de séchage, la compatibilité avec d'autres matériaux, le cas échéant, et la facilité d'utilisation. Le MTX étant idéal pour les applications extérieures, il convient d'utiliser des adhésifs de classe D4, car ils seront les mieux adaptés à ces usages. Il convient de respecter les bonnes pratiques et les consignes d'utilisation du fournisseur de colle. Consultez notre guide produit MTX pour plus d'informations : il est disponible en téléchargement sur notre site web.

PROPRIÉTÉS

Propriété	Standard	Unité	4,0 mm	6,0 mm	9,0 mm	12,0 mm	15,0 mm	18,0 mm
Cohésion interne	EN 319	N/mm²	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80
Module de rupture	EN 310	N/mm²	≥ 30,0	≥ 30,0	≥ 30,0	≥ 25,0	≥ 20,0	≥ 20,0
Module d'élasticité	EN 310	N/mm²	≥ 3000	≥ 3000	≥ 3000	≥ 2500	≥ 2500	≥ 2500
Resistance a l'arrachement en surface	EN 320	N	-	-	-	-	900	900
Resistance a l'arrachement dans le chant	EN 320	N	-	-	-	-	700	700
Tolérance d'épaisseur	EN 324-1	mm	±0,15	±0,15	±0,15	±0,15	±0,15	±0,15
Gonflement en epaisseur (24h)	EN 317	%	< 2,5	< 2,5	< 2,0	< 2,0	< 1,5	< 1,5
Mouvement dimensionnel								
Longueur/Largeur	EN 318	%	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
Épaisseur	EN 318	%	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Après essai d'ébullition - EN1087-1								
Cohésion interne	EN 319	N/mm²	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65

EXTREME MEDITE tricoya

QUALITÉ ET CERTIFICATION ENVIRONNEMENTALE

Tous les produits MEDITE destinés aux secteurs de la construction et du génie civil sont marqués CE conformément aux exigences de la norme européenne harmonisée EN 13986 relative aux panneaux à base de bois - Panneaux à base de bois pour la construction - Caractéristiques, évaluation de la conformité et marquage. Cela offre aux clients et aux utilisateurs l'assurance nécessaire que MEDITE est conforme à la norme européenne MDF, EN 622-5, et répond à toutes les exigences essentielles de la directive sur les produits de construction qui s'appliquent au produit.

MEDITE fonctionne selon un système de gestion intégré (SGI) pour la qualité (ISO 9001), l'environnement (ISO 14001), la santé et la sécurité (ISO 45001) et l'énergie (ISO 50001), qui est certifié par l'Autorité nationale de normalisation d'Irlande (NSAI).

Tous les produits MEDITE sont fabriqués à partir de bois certifié Forest Stewardship Council® (FSC) et d'autres sources contrôlées.

MEDITE opère sous une licence d'émissions industrielles (IED), qui est contrôlée par l'Agence de protection de l'environnement (EPA) en Irlande.



Conçu par Kells Konic Doors

FSC www.fsc.org FSC® C020700 The mark of responsible forestry

CE

FICHE TECHNIQUE

EXTREME
MEDITE tricoya

ÉMISSIONS DE FORMALDÉHYDE – RÈGLEMENT REACH DE L'UE ET RÉGLEMENTATION CARB

Une révision du règlement REACH de l'UE (enregistrement, évaluation, autorisation et restriction des substances chimiques) (en vigueur le 06/08/2026) impose de nouvelles limites d'émission de formaldéhyde en Europe à tous les produits émettant du formaldéhyde, y compris les panneaux à base de bois. Cette restriction est introduite dans le cadre du règlement REACH de l'UE, annexe XVII (restriction relative au formaldéhyde). La limite de la norme harmonisée pour les panneaux à base de bois EN13986, connue sous le nom de E1, est de 0,124 mg/m^3 et la nouvelle restriction REACH de l'UE abaisse ce seuil à 0,062 mg/m^3 pour les panneaux à base de bois, introduisant la classification industrielle E05.

Les panneaux MEDITE TRICOYA EXTREME sont fabriqués sans formaldéhyde ajouté et répondent donc aux exigences strictes de la réglementation européenne REACH (E05).

Conformément aux dispositions de la certification par un tiers requise dans le décret final relatif à la mesure de contrôle des substances toxiques en suspension dans l'air (ATCM) du California Air Resources Board (CARB), tous les produits MEDITE sont conformes à la phase 2 du CARB. L'organisme certificateur tiers agréé (TPC) Entwicklungs-und Pruflabor Holztechnologie GmbH (EPH – TPC n° W-08-010) est mandaté par MEDITE pour effectuer l'évaluation trimestrielle du contrôle de la production de l'usine et pour faire réaliser les tests de formaldéhyde stipulés par le laboratoire d'essais accrédité EPH.


Chelsea Flower Show © Ollie Dixon



MEDITE® SMARTPLY®
INNOVATIVE TIMBER PRODUCTS

Pour plus d'informations et/ou toute question technique, veuillez contacter notre service clientèle dédié.

UK: +44 (0) 1322 424900
Irlande : +35 (0) 3518 10205
France : +33 (0) 9751 89830
Pays-Bas : +31 (0) 8588 86230
Belgique : +32 (0) 2808 6256

Nos fiches techniques étant constamment mises à jour, veuillez vérifier sur www.mdfosb.com que vous disposez de la version la plus récente.

Cette fiche technique est fournie à titre informatif uniquement et **MEDITE EUROPE DAC** ou ses représentants déclinent toute responsabilité. **MEDITE EUROPE DAC** a déployé des efforts raisonnables pour vérifier l'exactitude de tous les conseils, recommandations ou informations. **MEDITE EUROPE DAC** se réserve le droit de modifier ses produits, ses informations de production et sa gamme sans préavis.

Les recommandations fournies dans cette fiche technique pour une utilisation correcte de **MEDITE TRICOYA EXTREME** sont spécifiquement conçues pour garantir la longévité et les performances de ce produit de qualité en service. Il est donc essentiel que ces recommandations soient strictement respectées.

Ce produit est conçu pour être installé par un entrepreneur compétent et expérimenté dans ce type de produit. MEDITE EUROPE DAC ne peut être tenue responsable des dommages résultant du non-respect de ces recommandations, ni des défaillances du produit dues à une conception structurelle inadéquate ou à une mauvaise utilisation de ce produit.

Afin de fournir des instructions complètes pour une utilisation correcte de **MEDITE TRICOYA EXTREME**, cette fiche technique fait référence aux normes BS et EN pertinentes. MEDITE EUROPE DAC ne peut être tenue responsable des réclamations découlant de l'utilisation des informations extraites de ces sources.